

**Garant****HM-radiusfræsere, ubelagt, Ø DC: 4mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	207106 4
GTIN	4045197540461
Artikelklasse	11X

**Teknisk beskrivelse**

Skær-Ø $D_c$	4 mm
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	12 mm
Tilspænding $f_z$ til kopifræsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Antal tænder $Z$	2
Fristilling-Ø $D_1$	3,9 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,023 mm
Skaft-Ø $D_s$	6 mm
Samlet længde $L$	54 mm
Skærlængde $L_c$	8 mm
Spiralvinkel	30 grader
Radius $R$	2 mm
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Tolerance, nom. Ø	e8
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret

Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,05×D ved kopifræsning
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,05×D ved kopifræsning
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Helradius- og kuglefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	230 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	180 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	140 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	70 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	35 m/min	M
GG (G)	egnet	70 m/min	K
CuZn	betinget egnet	160 m/min	N
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		

## Services

Skaftslibning Type HB	129100 HB
-----------------------	-----------