

Garant**HM-afgrater, spiraliseret 90°, ubelagt, Ø h6 DC: 2mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 208154 2 |
| GTIN | 4062406774752 |
| Artikelklasse | 11X |

Beskrivelse**Udførelse:**

Afgrater med **polerede spånrum** og **skarpe skær** specielt til aluminiums- og kunststoffbearbejdning.

Tolerance: **Mål S = +/- 0,2 mm.**

Spidsvinkel = +/- 5 vinkelminutter.

Fremragende overfladekvalitet på grund af den 35°-**spiralvinkel.**

Anvendelse:

Yderst velegnet til **fasning** og **afgratning** af emnekanter samt til **konturbearbejdning.**

Teknisk beskrivelse

| | |
|--|--------------------|
| Skaft-Ø D _s | 3 mm |
| Samlet længde L | 50 mm |
| Fasefræsning | 45 grader |
| Mål S | 1,4 mm |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Skær-Ø D _c | 2 mm |
| Antal tænder Z | 4 |
| Tilspænding f ₂ i PMMA akryl | 0,02 mm |
| Tilspænding f ₂ i aluminium, med korte spåner | 0,02 mm |
| Belægning | ubelagt |

| | |
|---------------------------|-----------------|
| Skæremateriale | HM |
| Norm | Fabriksstandard |
| Type | N |
| Tolerance, nom. Ø | h6 |
| Spiralvinkel | 35 grader |
| Tilspændingsretning | Vandret og skrå |
| Konusforsænkerspidsvinkel | 90 grader |
| Indvendig køling | nej |
| Skafttolerance | h6 |
| Farvering | gul |
| Produkttype | Afgratere |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|------------------------------|-----------|----------------|----------|
| Aluminiumskunststoffer | egnet | 480 m/min | N |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet | 440 m/min | N |
| Alu > 10% Si | egnet | 400 m/min | N |
| PMMA akryl | egnet | 210 m/min | N |
| PEEK | egnet | 150 m/min | N |
| PVDF GF20 | egnet | 150 m/min | N |
| POM GF25 | egnet | 150 m/min | N |
| PA 66 GF30 | egnet | 150 m/min | N |
| PEEK GF30 | egnet | 130 m/min | N |
| PTFE CF25 | egnet | 160 m/min | N |
| Honeycomb, sandwich | egnet | 300 m/min | N |
| Cu | egnet | 160 m/min | N |
| CuZn | egnet | 200 m/min | N |
| våd, maksimal | egnet | | |

