

**Garant****HM-afgrater, spiraliseret 90°, TiSiN, Ø h6 DC: 4mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 208156 4      |
| GTIN                | 4062406774912 |
| Artikelklasse       | 11X           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

Afgrater til **universel anvendelse** på stort set alle materialer. Takket være den nyudviklede belægning undgås løsæg effektivt, også i aluminium og INOX.

Tolerance: **Mål S = +/- 0,2 mm.**

**Spidsvinkel = +/- 5 vinkelminutter.**

**Fremragende overfladekvalitet** på grund af den 35°-spiralvinkel.

**Anvendelse:**

Yderst velegnet til **fasning** og **afgratning** af emnekanter samt til **konturbearbejdning**.

**Teknisk beskrivelse**

|  |                    |
|--|--------------------|
| Skaft  | DIN 6535 HA med h6 |
| Tilspænding $f_z$ i stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,04 mm            |
| Skaft-Ø $D_s$                                    | 4 mm               |
| Skær-Ø $D_c$                                     | 4 mm               |
| Samlet længde L                                  | 50 mm              |
| Mål S  | 2,8 mm             |
| Antal tænder Z                                   | 4                  |
| Fasefræsning                                     | 45 grader          |
| Belægning  | TiSiN              |
| Skæremateriale                                   | HM                 |

|                           |                 |
|---------------------------|-----------------|
| Norm                      | Fabriksstandard |
| Type                      | N               |
| Tolerance, nom. Ø         | h6              |
| Spiralvinkel              | 35 grader       |
| Tilspændingsretning       | Vandret og skrå |
| Konusforsænkerspidsvinkel | 90 grader       |
| Indvendig køling          | nej             |
| Skafttolerance            | h6              |
| Farvering                 | grøn            |
| Produkttype               | Afgratere       |

## Brugerdata

|                               | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminiumskunststoffer        | betinget egnet | 180 m/min      | N        |
| Aluminium (med korte spåner)  | egnet          | 300 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si                  | egnet          | 220 m/min      | N        |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 130 m/min      | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 115 m/min      | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 110 m/min      | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 80 m/min       | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | betinget egnet | 65 m/min       | P        |
| Stål < 55 HRC                 | betinget egnet | 35 m/min       | H        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 90 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 70 m/min       | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | egnet          | 50 m/min       | S        |
| GG (G)                        | egnet          | 100 m/min      | K        |
| Uni                           | egnet          |                |          |
| våd, maksimal                 | egnet          |                |          |

|              |                |
|--------------|----------------|
| våd, minimal | betinget egnet |
| tør          | betinget egnet |
| Luft         | betinget egnet |