

Garant**HM-radiusfræsere HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 0,1mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	207240 0,1
GTIN	4045197276001
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:****Præcisionslebet for at opfylde de højeste krav til nøjagtighed.**Tolerance: Radiuskontur = $\pm 0,005$ mm.**Bemærk:****Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 207242.****Teknisk beskrivelse**

Tilspænding f_z til beskæring i stål < 1100 N/mm ²	0,0035 mm
Tilspænding f_z til kopifræsning i stål < 1100 N/mm ²	0,004 mm
Skær-Ø D_c	0,1 mm
Antal tænder Z	2
Skaft-Ø D_s	3 mm
Samlet længde L	38 mm
Skærlængde L_c	0,2 mm
Spiralvinkel	30 grader
Radius R	0,05 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	H

Tolerance, nom. Ø	f8
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,03×D ved kopifræsning
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	uden
Produkttype	Helradius- og kuglefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	225 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	210 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	145 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	betinget egnet	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	85 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	70 m/min	M
GG (G)	betinget egnet	350 m/min	K
CuZn	betinget egnet	400 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		