

**Garant****HM-radiusfræsere, ubelagt, Ø DC: 6mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	207106 6
GTIN	4045197540485
Artikelklasse	11X

**Teknisk beskrivelse**

Fristilling-Ø D <sub>1</sub>	5,9 mm
Tilspænding f <sub>z</sub> til kopifræsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,037 mm
Tilspænding f <sub>z</sub> til beskæring i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,033 mm
Skær-Ø D <sub>c</sub>	6 mm
Antal tænder Z	2
Udhængslængde L <sub>1</sub> inkl. fristilling	17 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Samlet længde L	54 mm
Skærlængde L <sub>c</sub>	10 mm
Spiralvinkel	30 grader
Radius R	3 mm
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Tolerance, nom. Ø	e8
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret

Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,05×D ved kopifræsning
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,05×D ved kopifræsning
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Helradius- og kuglefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	230 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	180 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	140 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	70 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	35 m/min	M
GG (G)	egnet	70 m/min	K
CuZn	betinget egnet	160 m/min	N
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		

## Services

Skaftslibning Type HB	129100 HB
-----------------------	-----------