

Garant
HM-radiusfræsere, TiAlN, Ø DC: 16mm

Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	207115 16
GTIN	4045197229588
Artikelklasse	11X

Teknisk beskrivelse

Antal tænder Z	2
Fristilling-Ø D ₁	15,7 mm
Skær-Ø D _c	16 mm
Udhængslængde L ₁ inkl. fristilling	32 mm
Tilspænding f _z til kopifræsning i stål < 900 N/mm ²	0,113 mm
Tilspænding f _z til beskæring i stål < 900 N/mm ²	0,1 mm
Skaft-Ø D _s	16 mm
Samlet længde L	82 mm
Skærlængde L _c	22 mm
Spiralvinkel	30 grader
Radius R	8 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Tolerance, nom. Ø	f8
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret

Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,05×D ved kopifræsning
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,05×D ved kopifræsning
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Helradius- og kuglefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	350 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	250 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	160 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	140 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	130 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	80 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	70 m/min	P
Stål < 55 HRC	egnet	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	70 m/min	M
GG (G)	egnet	120 m/min	K
CuZn	betinget egnet	320 m/min	N
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		

Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB

