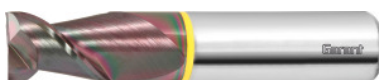


**Garant****HM-fræser DIN 6535 HA, DLC, Ø DC: 2mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	201170 2
GTIN	4045197585127
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Stabile skærekanter.

Mål svarende til DIN 6527.

Med **DLC-belægning  $sp^2$**  af nyeste generation.**Teknisk beskrivelse**

Hjørnefasbredde ved 45°	0,05 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,01 mm
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,008 mm
Fristilling-Ø $D_1$	1,9 mm
Skær-Ø $D_c$	2 mm
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	10 mm
Antal tænder Z	2
Skaft-Ø $D_s$	6 mm
Samlet længde L	54 mm
Skærlængde $L_c$	5 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HA med h6

Tolerance, nom. Ø	e8
Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	W
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Alu	egnet	480 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	440 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	400 m/min	N
PMMA akryl	egnet	200 m/min	N
PE-HD	egnet	160 m/min	N
PA 66	egnet	200 m/min	N
PEEK	egnet	150 m/min	N
PF 31	egnet	130 m/min	N
PVDF GF20	egnet	180 m/min	N
POM GF25	egnet	160 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	150 m/min	N
PEEK GF30	egnet	130 m/min	N
PTFE CF25	egnet	160 m/min	N

Honeycomb, sandwich	betinget egnet	300 m/min	N
Cu	egnet	160 m/min	N
CuZn	egnet	200 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		

**Services**

Skaftslibning Type HB

129100 HB