

**Pro UNI HM-fræser HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202432 10
GTIN	4062406777227
Artikelklasse	12Y

Beskrivelse**Udførelse:**

Til **skrubning ved meget høje tilspændingsværdier** og rolig gang. **Innovativ geometri og højeffektiv belægning** giver fremragende produktionsresultater og standtider i forskellige materialer. **Høj egenstabilitet** og rolig gang takket være fordeling af ubalance.

Teknisk beskrivelse

Antal tænder Z	3
Samlet længde L	72 mm
Skærlængde L _c	22 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tilspænding f _z til notfræsning i stål < 900 N/mm ²	0,06 mm
Tilspænding f _z til beskæring i stål < 900 N/mm ²	0,08 mm
Udhængslængde L ₁ inkl. fristilling	30 mm
Hjørnefasvinkel	45 grader
Spiralvinkel	42 grader
Hjørnefasbredde ved 45°	0,2 mm
Tolerance, nom. Ø	e8
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret

Tilspænding f_z til beskæring i INOX > 900 N/mm ²	0,05 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm
Skær-Ø D_c	10 mm
Fristilling-Ø D_1	9,7 mm
Skaft-Ø D_s	10 mm
Serie	Pro Uni
Belægning	TiSiN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet		
Stål < 500 N/mm ²	egnet	240 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	220 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	170 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet		
INOX < 900 N/mm ²	egnet	90 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	egnet	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	betinget egnet		
GG (G)	egnet		
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		