

**Pro UNI HM-fræser HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202432 12
GTIN	4062406777234
Artikelklasse	12Y

Beskrivelse**Udførelse:**

Til **skrubning ved meget høje tilspændingsværdier** og rolig gang. **Innovativ geometri og højeffektiv belægning** giver fremragende produktionsresultater og standtider i forskellige materialer. **Høj egenstabilitet** og rolig gang takket være fordeling af ubalance.

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f_z til notfræsning i INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm
Antal tænder Z	3
Tilspænding f_z til beskæring i stål < 900 N/mm ²	0,09 mm
Tolerance, nom. Ø	e8
Hjørnefasvinkel	45 grader
Skær-Ø D_c	12 mm
Tilspænding f_z til beskæring i INOX > 900 N/mm ²	0,05 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i stål < 900 N/mm ²	0,07 mm
Skærlængde L_c	26 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Skaft-Ø D_s	12 mm
Fristilling-Ø D_1	11,6 mm

Hjørnefasbredde ved 45°	0,3 mm
Spiralvinkel	42 grader
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Udhængslængde L ₁ inkl. fristilling	36 mm
Samlet længde L	83 mm
Serie	Pro Uni
Belægning	TiSiN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet		
Stål < 500 N/mm ²	egnet	240 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	220 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	170 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet		
INOX < 900 N/mm ²	egnet	90 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	egnet	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	betinget egnet		
GG (G)	egnet		
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		