

Garant**HM-radiusfræsere, ubelagt, Ø DC: 12mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 207106 12 |
| GTIN | 4045197540515 |
| Artikelklasse | 11X |

Teknisk beskrivelse

| | |
|--|-------------------------|
| Fristilling-Ø D ₁ | 11,8 mm |
| Skær-Ø D _c | 12 mm |
| Tilspænding f _z til beskæring i stål < 900 N/mm ² | 0,08 mm |
| Udhængslængde L ₁ inkl. fristilling | 28 mm |
| Antal tænder Z | 2 |
| Tilspænding f _z til kopifræsning i stål < 900 N/mm ² | 0,09 mm |
| Skaft-Ø D _s | 12 mm |
| Samlet længde L | 73 mm |
| Skærlængde L _c | 16 mm |
| Spiralvinkel | 30 grader |
| Radius R | 6 mm |
| Belægning | ubelagt |
| Skæremateriale | HM |
| Norm | Fabriksstandard |
| Type | N |
| Tolerance, nom. Ø | e8 |
| Tilspændingsretning | Vandret, skrå og lodret |

| | |
|-----------------------------------|---------------------------|
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | 0,05×D ved kopifræsning |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | 0,05×D ved kopifræsning |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Indvendig køling | nej |
| Farvering | uden |
| Produkttype | Helradius- og kuglefræser |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|-----------|----------|
| Aluminiumskunststoffer | betinget egnet | 230 m/min | N |
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 180 m/min | N |
| Alu > 10% Si | betinget egnet | 140 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 90 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 80 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 70 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 45 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 40 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | betinget egnet | 35 m/min | M |
| GG (G) | egnet | 70 m/min | K |
| CuZn | betinget egnet | 160 m/min | N |
| Uni | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |
| våd, minimal | betinget egnet | | |

Services

| | |
|-----------------------|-----------|
| Skaftslibning Type HB | 129100 HB |
|-----------------------|-----------|