

## Garant

### GARANT Master INOX HM-fræser med spånbrydere TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 6mm



## Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	203117 6
GTIN	4062406783648
Artikelklasse	11Z

## Beskrivelse

### Udførelse:

High performance-fræser med **ulige skærdeling** og **ulige spiralstigning**. Høj processikkerhed samt **bedre spånevakuering** takket være **større spånrum**. Optimeret hårdmetalsubstrat til **højere bøjebudstyrke** og **ekstreme standtider**, også i rustfrit stål i high performance-området, især Duplex. **Spånbrydere** placeret **forskuet på skær**.

### Fordel:

Forringede udtrækskræfter takket være reduceret spiralvinkel.

### Bemærk:

$h_{maks}$ : Værdierne i tabellen angiver maksimumværdier. Til sletbearbejdning anbefaler vi art. nr. 204012, 204014, 204015, 204016, 204018 og 204019.

$a_{e,max} = 0,1 \times D$  til TPC-bearbejdning.

## Teknisk beskrivelse

Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	25 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,12 mm
Skær-Ø $D_c$	6 mm
Fristilling-Ø $D_1$	5,8 mm
Spånmidtertykkelse $h_{maks}$ til TPC-fræsning i INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,036 mm
Antal tænder Z	6

Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HB
Skærlængde $L_c$	18 mm
Samlet længde $L$	62 mm
Skaft- $\varnothing D_s$	6 mm
Spiralvinkel	36 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Tolerance, nom. $\varnothing$	e8
Antal spånbrydere	1
Serie	Master Inox
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	$0,1 \times D$
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	TPC
Farvering	blå
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	380 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	340 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	300 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	230 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	240 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	170 m/min	M

Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	egnet	140 m/min	S
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
Luft	egnet		