

**Garant****GARANT Master INOX HM-fræser med spånbrydere TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 16mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203117 16
GTIN	4062406783693
Artikelklasse	11Z

**Beskrivelse****Udførelse:**

High performance-fræser med **ulige skærdeling** og **ulige spiralstigning**. **Høj processikkerhed** samt **bedre spånevakuering** takket være **større spånrum**. **Optimeret hårdmetalsubstrat** til **højere bøjebudstyrke** og **ekstreme standtider**, også i rustfrit stål i high performance-området, især Duplex. **Spånbrydere** placeret **forskuet på skær**.

**Fordel:**

Foringede udtrækskræfter takket være reduceret spiralvinkel.

**Bemærk:**

$h_{maks}$ : Værdierne i tabellen angiver maksimumværdier. Til sletbearbejdning anbefaler vi art. nr. 204012, 204014, 204015, 204016, 204018 og 204019.

$a_{e,max} = 0,1 \times D$  til TPC-bearbejdning.

**Teknisk beskrivelse**

Antal tænder Z	6
Spånmidtertykkelse $h_{maks}$ til TPC-fræsning i INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,096 mm
Samlet længde L	108 mm
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	55 mm
Fristilling-Ø $D_1$	15,8 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skær-Ø $D_c$	16 mm

Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HB
Tolerance, nom. Ø	e8
Hjørnefasbredde ved 45°	0,32 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Spiralvinkel	36 grader
Skærlængde L <sub>c</sub>	48 mm
Hjørnefasvinkel	45 grader
Antal spånbrydere	2
Serie	Master Inox
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	0,1×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	TPC
Farvering	blå
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	380 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	340 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	300 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	230 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	240 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	170 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	egnet	140 m/min	S
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
Luft	egnet		