

Garant**GARANT Master INOX HM-fræser med spånbrydere TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 8mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203118 8
GTIN	4062406783730
Artikelklasse	11Z

Beskrivelse**Udførelse:**

High performance-fræser med **ulige skærdeling** og **ulige spiralstigning**. Høj processikkerhed samt **bedre spånevakuering** takket være **større spånrum**. Optimeret hårdmetalsubstrat til **højere bøjebudstyrke** og **ekstreme standtider**, også i rustfrit stål i high performance-området, især Duplex. **Spånbrydere** placeret **forskuet på skær**.

Fordel:

Foringede udtrækskræfter takket være reduceret spiralvinkel.

Bemærk:

h_{maks} : Værdierne i tabellen angiver maksimumværdier. Til sletbearbejdning anbefaler vi art. nr. 204012, 204014, 204015, 204016, 204018 og 204019.

$a_{e\ max} = 0,07 \times D$ til TPC-bearbejdning.

Efterfølgerprodukt til nr. 203104 og nr. 203107.

Teknisk beskrivelse

Spiralvinkel	36 grader
Tolerance, nom. Ø	e8
Hjørnefasbredde ved 45°	0,16 mm
Skær-Ø D_c	8 mm
Antal tænder Z	6
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft-Ø D_s	8 mm

Skærlængde L_c	32 mm
Hjørnefasvinkel	45 grader
Spånmidtertykkelse $h_{\text{maks.}}$ til TPC-fræsning i INOX < 900 N/mm ²	0,041 mm
Samlet længde L	74 mm
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HB
Antal spånbrydere	2
Serie	Master Inox
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,07×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	TPC
Farvering	blå
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	betinget egnet	320 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	betinget egnet	290 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	betinget egnet	260 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	betinget egnet	200 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	220 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	160 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	egnet	120 m/min	S

våd, maksimal	egnet
våd, minimal	betinget egnet
Luft	egnet