

**Garant****GARANT Master INOX HM-fræser med spånbrydere TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203118 10
GTIN	4062406783747
Artikelklasse	11Z

**Beskrivelse****Udførelse:**

High performance-fræser med **ulige skærdeling** og **ulige spiralstigning**. **Høj processikkerhed** samt **bedre spånevakuering** takket være **større spånrum**. **Optimeret hårdmetalsubstrat** til **højere bøjebudstyrke** og **ekstreme standtider**, også i rustfrit stål i high performance-området, især Duplex. **Spånbrydere** placeret **forskuet på skær**.

**Fordel:**

Foringede udtrækskræfter takket være reduceret spiralvinkel.

**Bemærk:**

$h_{maks}$ : Værdierne i tabellen angiver maksimumværdier. Til sletbearbejdning anbefaler vi art. nr. 204012, 204014, 204015, 204016, 204018 og 204019.

$a_{e,max} = 0,07 \times D$  til TPC-bearbejdning.

**Efterfølgerprodukt til nr. 203104 og nr. 203107.**

**Teknisk beskrivelse**

Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Hjørnefasbredde ved 45°	0,2 mm
Hjørnefasvinkel	45 grader
Spiralvinkel	36 grader
Skærlængde $L_c$	40 mm
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HB
Skaft	DIN 6535 HB med h6

Skaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Skær-Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Tolerance, nom. Ø	e8
Spånmidtertykkelse h <sub>maks.</sub> til TPC-fræsning i INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,051 mm
Antal tænder Z	6
Samlet længde L	89 mm
Antal spånbrydere	2
Serie	Master Inox
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	0,07×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	TPC
Farvering	blå
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	320 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	290 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	260 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	200 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	220 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	160 m/min	M

Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	egnet	120 m/min	S
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
Luft	egnet		