

**simturn AX notstikindsats, venstre, L<sub>2</sub> = 15,2 mm, Ø D<sub>min</sub> / w: 4,2/1 mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 270619 4,2/1  |
| GTIN                | 2050002066663 |
| Artikelklasse       | 24U           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

Uden hjørneradius (skarp kant).

Belægning: X800 (efterfølger til belægning GN39)

**Teknisk beskrivelse**

|                                     |                           |
|-------------------------------------|---------------------------|
| f                                   | 1,95 mm                   |
| Ø D                                 | 4 mm                      |
| Indvendig køling                    | nej                       |
| Maks. stikdybde t <sub>maks</sub>   | 0,8 mm                    |
| Til boringer fra Ø D <sub>min</sub> | 4,2 mm                    |
| Stikbredde W                        | 1 mm                      |
| Producentbetegnelse                 | AGWUX800                  |
| Nyttelængde                         | 15,2 mm                   |
| Produktnavnsegenskab                | L <sub>2</sub> = 15,2 mm  |
| Produkttype                         | Skæreforsats til drejning |

**Brugerdata**

|  |                  |                      |                 |
|--|------------------|----------------------|-----------------|
|  | <b>Egnet til</b> | <b>V<sub>c</sub></b> | <b>ISO-kode</b> |
|--|------------------|----------------------|-----------------|

|                              |       |           |   |
|------------------------------|-------|-----------|---|
| Aluminium (med korte spåner) | egnet | 400 m/min | N |
| Alu > 10% Si                 | egnet | 240 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup> | egnet | 180 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | egnet | 130 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | egnet | 100 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | egnet | 70 m/min  | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | egnet | 40 m/min  | S |
| GG (G)                       | egnet | 110 m/min | K |
| CuZn                         | egnet | 210 m/min | N |
| kontinuerlig                 | egnet |           |   |
| uregelmæssig                 | egnet |           |   |
| våd, maksimal                | egnet |           |   |