



simturn AX notstikindsats, hel radius, venstre, L₂ = 20,3 mm, Ø D_{min}: 5,2/1 mm



Bestillingsdata

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 270633 5,2/1 |
| GTIN | 2050002066977 |
| Artikelklasse | 24U |

Beskrivelse

Udførelse:

Belægning: X800 (efterfølger til belægning GN39)

Teknisk beskrivelse

| | |
|-------------------------------------|---------------------------|
| Stikbredde W | 1 mm |
| f | 2,45 mm |
| Maks. stikdybde t _{maks} | 1 mm |
| Radius R | 0,5 mm |
| Ø D | 5 mm |
| Til boringer fra Ø D _{min} | 5,2 mm |
| Producentbetegnelse | AMKUX800 |
| Nyttelængde | 20,3 mm |
| Produktnavnsegenskab | L ₂ = 20,3 mm |
| Produkttype | Skæreforsats til drejning |

Brugerdata

| | | | |
|--|-----------|----------------|----------|
| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|--|-----------|----------------|----------|

| | | | |
|------------------------------|-------|-----------|---|
| Aluminium (med korte spåner) | egnet | 400 m/min | N |
| Alu > 10% Si | egnet | 240 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 180 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 130 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 100 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | egnet | 70 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | egnet | 40 m/min | S |
| GG (G) | egnet | 110 m/min | K |
| CuZn | egnet | 210 m/min | N |
| kontinuerlig | egnet | | |
| uregelmæssig | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |