



**simturn AX aksial stikindsats på tapper, højre, L<sub>2</sub> = 15,2 mm, Ø D<sub>min</sub> / w:  
6,2/3mm**



## Bestillingsdata

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 270641 6,2/3  |
| GTIN                | 2050002067141 |
| Artikelklasse       | 24U           |

## Beskrivelse

### Udførelse:

Belægning: X800 (efterfølger til belægning GN39)

### Advarsel:

Større indstiks-Ø er mulige uden ændringer.

$D_1 = D_{\min}$  indvendig Ø.

$D_2 = D_{\min}$  udvendig Ø.

## Teknisk beskrivelse

|                               |                           |
|-------------------------------|---------------------------|
| Maks. stikdybde $t_{\max}$    | 6 mm                      |
| Ø D                           | 6 mm                      |
| Radius R                      | 0,15 mm                   |
| Stikbredde W                  | 3 mm                      |
| Til boringer fra Ø $D_{\min}$ | 6,2 mm                    |
| f                             | 2,95 mm                   |
| Producentbetegnelse           | ABGJX800                  |
| Nyttelængde                   | 15,2 mm                   |
| Produktnavnsegenskab          | L <sub>2</sub> = 15,2 mm  |
| Produkttype                   | Skæreforsats til drejning |

**Brugerdata**

|                              | <b>Egnet til</b> | <b>V<sub>c</sub></b> | <b>ISO-kode</b> |
|------------------------------|------------------|----------------------|-----------------|
| Aluminium (med korte spåner) | egnet            | 400 m/min            | N               |
| Alu > 10% Si                 | egnet            | 240 m/min            | N               |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup> | egnet            | 180 m/min            | P               |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | egnet            | 130 m/min            | P               |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | egnet            | 100 m/min            | M               |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | egnet            | 70 m/min             | M               |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | egnet            | 40 m/min             | S               |
| GG (G)                       | egnet            | 110 m/min            | K               |
| CuZn                         | egnet            | 210 m/min            | N               |
| kontinuerlig                 | egnet            |                      |                 |
| uregelmæssig                 | egnet            |                      |                 |
| våd, maksimal                | egnet            |                      |                 |