



**simturn AX aksial stikindsats på tapper, venstre, L2 = 15,2 mm, Ø Dmin / w:
6,2/2,5mm**



Bestillingsdata

| | |
|---------------------|----------------|
| Bestillingsnummeret | 270643 6,2/2,5 |
| GTIN | 2050002067189 |
| Artikelklasse | 24U |

Beskrivelse

Udførelse:

Belægning: X800 (efterfølger til belægning GN39)

Advarsel:

Større indstiks-Ø er mulige uden ændringer.

$D_1 = D_{\min}$ indvendig Ø.

$D_2 = D_{\min}$ udvendig Ø.

Teknisk beskrivelse

| | |
|-------------------------------|---------------------------|
| Radius R | 0,15 mm |
| Stikbredde W | 2,5 mm |
| Til boringer fra Ø D_{\min} | 6,2 mm |
| Ø D | 6 mm |
| f | 2,95 mm |
| Maks. stikdybde t_{\max} | 5 mm |
| Producentbetegnelse | APF4X800 |
| Nyttelængde | 15,2 mm |
| Produktnavnsegenskab | $L_2 = 15,2$ mm |
| Produkttype | Skæreforsats til drejning |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|------------------------------|------------------|----------------------|-----------------|
| Aluminium (med korte spåner) | egnet | 400 m/min | N |
| Alu > 10% Si | egnet | 240 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 180 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 130 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 100 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | egnet | 70 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | egnet | 40 m/min | S |
| GG (G) | egnet | 110 m/min | K |
| CuZn | egnet | 210 m/min | N |
| kontinuerlig | egnet | | |
| uregelmæssig | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |