

SIMTEK simturn MAX**simturn AX Center Line udboringsindsats, venstre, L2 = 15,2 mm, Ø Dmin: 3,7mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 270515 3,7 |
| GTIN | 2050002064843 |
| Artikelklasse | 24U |

Beskrivelse**Udførelse:**

Belægning: X800 (efterfølger til belægning GN39)

Teknisk beskrivelse

| | |
|-------------------------------------|---------------------------|
| Radius R | 0,15 mm |
| Til boringer fra Ø D _{min} | 3,7 mm |
| Indvendig køling | nej |
| Maks. stikdybde t _{maks} | 0,2 mm |
| f | 1,95 mm |
| Ø D | 4 mm |
| Producentbetegnelse | APYDX800 |
| Nyttelængde | 15,2 mm |
| Produktnavnsegenskab | L ₂ = 15,2 mm |
| Produkttype | Skæreforsats til drejning |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|--|-----------|----------------|----------|
|--|-----------|----------------|----------|

| | | | |
|------------------------------|----------------|-----------|---|
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | | |
| Alu > 10% Si | betinget egnet | | |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 180 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 130 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 100 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | egnet | 70 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | betinget egnet | 40 m/min | S |
| GG (G) | egnet | 110 m/min | K |
| CuZn | egnet | | |
| kontinuerlig | egnet | | |
| uregelmæssig | betinget egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |