

**Fiberskive Cubitron™ II (CER) 982CX PRO, Ø 125 mm, Korn: 36****Bestillingsdata**

|                     |              |
|---------------------|--------------|
| Bestillingsnummeret | 566466 36    |
| GTIN                | 638060833223 |
| Artikelklasse       | 53F          |

**Beskrivelse****Udførelse:**

Det præcisionsformede **effektive slibekorn** i 3M™-produkter består af definerede, keramiske trekanter, der er anbragt optimalt tilpasset på slibeunderlaget. **Stærkt øget slibeydelse** med meget lang standtid og jævn overfladefinish.

Ekstremt robust, men meget smidig **vulkanfibre**. Boring 22,23 mm og krydskærv.

Højeffektiv fiberskive med forbedret præcisionsformet Cubitron™ II korn og nyudviklet konstruktion. Giver en endnu mere aggressiv slibeydelse og længere standtid sammenlignet med 982C.

**Anvendelse:**

På vinkelslibere med periferihastighed på maks. 80 m/sek. med slibeskiver nr. 566690 / 566692.

Det effektive slibekorn muliggør et **behageligt, ergonomisk arbejde** uden meget tryk. Med den høje slibeydelse er 3M™-fiberskiver desuden et reelt alternativ til skrub- og flapskiver.

Til bearbejdning af stål.

**Teknisk beskrivelse**

|         |        |
|---------|--------|
| Skive-Ø | 125 mm |
| Korn    | 36     |

|                            |               |
|----------------------------|---------------|
| Producentbetegnelse        | 982CX PRO     |
| Serie                      | Cubitron™II   |
| Slibemiddel                | Cubitron™ II  |
| Slibemiddelforkortelse     | Keramik       |
| Slibemiddelunderlag        | Vulkanfiber   |
| Jern-, svovl- og klorandel | < 0,1 %       |
| Produktnavnsegenskab       | Ø 125 mm      |
| Borings-Ø                  | 22,23 mm      |
| optimeret til materiale    | Støbegods     |
| optimeret til materiale    | Stål          |
| Drevmaskine                | Vinkelslibere |
| Maks. omfangshastighed     | 80 m/s        |
| Produkttype                | Fiberskive    |

## Brugerdata

|                               | Egnet til | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|-------------------------------|-----------|----------------|----------|
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet     |                |          |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | egnet     |                |          |
| Stål < 55 HRC                 | egnet     |                |          |
| Stål < 60 HRC                 | egnet     |                |          |
| Stål < 67 HRC                 | egnet     |                |          |
| INOX                          | egnet     |                |          |
| Ti                            | egnet     |                |          |
| GG (G)                        | egnet     |                |          |
| tør                           | egnet     |                |          |