

**Garant**
**HM-kuglefræser 220°, TiAlN, Ø DC: 5mm**

**Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	207175 5
GTIN	4045197126672
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse**
**Udførelse:**

 Præcis **radiusform uden profilforvrængning**.

Dobbeltslebet sidefrigangsvinkel.

 Tolerance: Radiuskontur = **±0,01 mm**.

 Med omslutningsvinkel **220°**. Størrelse nom. Ø: **D<sub>c</sub> = f8**
**Bemærk:**

 Frislibning efter skærlængde L<sub>c</sub> konisk stigende.

**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding f <sub>z</sub> til kopifræsning i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,032 mm
Udhængslængde L <sub>1</sub> inkl. fristilling	25 mm
Skær-Ø D <sub>c</sub>	5 mm
Antal tænder Z	2
Fristilling-Ø D <sub>1</sub>	4,7 mm
Skærlængde l <sub>c</sub>	3,5 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Samlet længde L	80 mm
Spiralvinkel	30 grader
Radius R	2,5 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM

Norm	Fabriksstandard
Type	H
Tolerance, nom. Ø	f8
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,03×D ved kopifræsning
Skaft	DIN 6535 HA med h5
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Helradius- og kuglefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	575 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	390 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	390 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	280 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	200 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	200 m/min	M
GG (G)	egnet	575 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

## Services

Skaftslibning Type HB	129100 HB
-----------------------	-----------