

**HM-kvadrantfræser, TiSiN, Radius r: 2mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	208022 2
GTIN	4062406785918
Artikelklasse	12X

Beskrivelse**Udførelse:****Ligenotet, uden profilforvrængning.**Tolerance: $r = \pm 0,01 \text{ mm}$.**Anvendelse:**Til afrunding og afgratning af **kanter med konturer**.**Teknisk beskrivelse**

Radiusfræsning	fremad
Radius r	2 mm
stor $\varnothing D_2$	10 mm
Skærlængde L_c	2 mm
Antal tænder Z	4
Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Samlet længde L	80 mm
Skaft- $\varnothing D_s$	10 mm
lille $\varnothing D_3$	6 mm
Belægning	TiSiN
Skæremateriale	HM

Norm	Fabriksstandard
Type	N
Tolerance, radiuskontur	±0,01
Tilspændingsretning	vandret
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	nej
Skafttolerance	h6
Farvering	uden
Produkttype	kvadrantfræser

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	800 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	600 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	400 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	190 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	170 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	160 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	95 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	75 m/min	M
GG (G)	egnet	120 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		

Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB