

**HAIMER MILL HM-fræser, AlTiN, Ø f9 DC: 4mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	220286 4
GTIN	4034221102775
Artikelklasse	26X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Til **universel anvendelse** i stålmaterialer og højlegeret stål, især INOX. Med **cylindrisk kerne** af hensyn til en optimal værktøjsstivhed ved notfræsning. Garanteret processikkerhed ved ramping og cirkulær borefræsning takket være **speciel endefladegeometri**.

**Bemærk:**

Værktøjsholdere med SAFE-LOCK-udtrækssikring finder du i programmet under Spændeteknik. Form **HB** bestilles med **nr. 220287**.

**Teknisk beskrivelse**

Samlet længde L	58 mm
Fristilling-Ø D <sub>1</sub>	3,8 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Antal tænder Z	4
Skærlængde L <sub>c</sub>	11 mm
Tolerance, nom. Ø	f9
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spiralvinkel	32 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Tilspænding f <sub>z</sub> til beskæring i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,026 mm
Tilspænding f <sub>z</sub> til notfræsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,022 mm

Skær-Ø $D_c$	4 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	15 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,08 mm
Belægning	AlTiN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde 0,5×D
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	uden
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet		
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	480 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	350 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	275 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	255 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	210 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	190 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	95 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	75 m/min	M

Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet
GG (G)	betinget egnet
Uni	egnet
Olie	egnet
våd, maksimal	egnet
våd, minimal	egnet
tør	egnet
Luft	egnet