



## HAIMER MILL HM-fræser, AlTiN, Ø f9 DC: 2mm



### Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	220286 2
GTIN	4034221123244
Artikelklasse	26X

### Beskrivelse

#### Udførelse:

Til **universel anvendelse** i stålmaterialer og højlegeret stål, især INOX. Med **cylindrisk kerne** af hensyn til en optimal værktøjsstivhed ved notfræsning. Garanteret processikkerhed ved ramping og cirkulær borefræsning takket være **speciel endefladegeometri**.

#### Bemærk:

Værktøjsholdere med SAFE-LOCK-udtrækssikring finder du i programmet under Spændeteknik. Form **HB** bestilles med **nr. 220287**.

### Teknisk beskrivelse

Spiralvinkel	32 grader
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skærlængde $L_c$	7 mm
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	9 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,013 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Hjørnefasbredde ved $45^\circ$	0,04 mm
Antal tænder Z	4
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,011 mm
Fristilling-Ø $D_1$	1,9 mm
Skaft-Ø $D_s$	6 mm

Tolerance, nom. Ø	f9
Hjørnefasvinkel	45 grader
Samlet længde L	58 mm
Skær-Ø D <sub>c</sub>	2 mm
Belægning	AlTiN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	Hel not, skæredybde 0,5×D
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	uden
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet		
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	480 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	350 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	275 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	255 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	210 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	190 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	95 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	75 m/min	M

Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet
GG (G)	betinget egnet
Uni	egnet
Olie	egnet
våd, maksimal	egnet
våd, minimal	egnet
tør	egnet
Luft	egnet