

Garant**HM-kuglefræser 220°, TiAlN, Ø DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	207175 10
GTIN	4045197126702
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**Præcis **radiusform uden profilforvrængning**.

Dobbeltslebet sidefrigangsvinkel.

Tolerance: Radiuskontur = **±0,01 mm**.Med omslutningsvinkel **220°**. Størrelse nom. Ø: **D_c = f8****Bemærk:**Frislibning efter skærlængde L_c konisk stigende.**Teknisk beskrivelse**

Udhængslængde L ₁ inkl. fristilling	50 mm
Tilspænding f _z til kopifræsning i stål < 1100 N/mm ²	0,062 mm
Fristilling-Ø D ₁	9,9 mm
Skærlængde l _c	6,7 mm
Antal tænder Z	2
Skær-Ø D _c	10 mm
Skaft-Ø D _s	10 mm
Samlet længde L	120 mm
Spiralvinkel	30 grader
Radius R	5 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM

Norm	Fabriksstandard
Type	H
Tolerance, nom. Ø	f8
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,03×D ved kopifræsning
Skaft	DIN 6535 HA med h5
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Helradius- og kuglefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	575 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	390 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	390 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	280 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	200 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	200 m/min	M
GG (G)	egnet	575 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

Services

Skaftslibning Type HB	129100 HB
-----------------------	-----------