

**Garant**
**HM-fræser DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC: 5mm**

**Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202280 5
GTIN	4045197116345
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse**
**Udførelse:**

 Med **excentrisk bagslibning**.

 Længder svarende til **DIN 6527 lang**.

 Tolerance: Størrelse nom. Ø  $D_c = e8$ .

**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,023 mm
Antal tænder Z	3
Fristilling-Ø $D_1$	4,8 mm
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	21 mm
Skær-Ø $D_c$	5 mm
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,1 mm
Skaft-Ø $D_s$	6 mm
Samlet længde L	57 mm
Skærlængde $L_c$	13 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Korrektionsfaktor for $v_c$	1,5
Skaft	DIN 6535 HA med h6

Tolerance, nom. Ø	e8
Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	N
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	280 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	200 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	105 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	60 m/min	P
Stål < 55 HRC	betinget egnet	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	60 m/min	M
GG (G)	egnet	90 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		

våd, minimal	betinget egnet
tør	betinget egnet
<b>Services</b>	
Skaftslibning Type HB	129100 HB