

Garant**Langhulsfræser HSS-Co8, ubelagt, Ø e8 DC: 2,8mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 191000 2,8 |
| GTIN | 4045197098801 |
| Artikelklasse | 11W |

Beskrivelse**Udførelse:**

Endeskærgeometri til dykfræsning.

Anvendelse:Til fræsning af **kilenoter** (borenoter) eller til udfræsninger midt på emnet.**Teknisk beskrivelse**

| | |
|---|-------------------------|
| Tilspænding f_z til notfræsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,006 mm |
| Skær-Ø D_c | 2,8 mm |
| Antal virksomme skær Z (på omfangsside) | 2 |
| Skaft-Ø D_s | 6 mm |
| Skærlængde L_c | 5 mm |
| Samlet længde L | 49 mm |
| Belægning | ubelagt |
| Skæremateriale | HSS Co 8 |
| Norm | DIN 327 D |
| Type | N |
| Tolerance, nom. Ø | e8 |
| Spiralvinkel | 30 grader |
| Tilspændingsretning | Vandret, skrå og lodret |
| Skaft | DIN 1835 B med h6 |

| | |
|------------------|----------------|
| Indvendig køling | nej |
| Skafttolerance | h6 |
| Hjørnefasvinkel | 90 grader |
| Farvering | uden |
| Produkttype | Langhulsfræser |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|----------|----------|
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 83 m/min | N |
| Alu > 10% Si | betinget egnet | 37 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 28 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 23 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | betinget egnet | 23 m/min | P |
| GG (G) | betinget egnet | 23 m/min | K |
| CuZn | betinget egnet | 55 m/min | N |
| Uni | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |