

**DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series HPC, AlTiN, Ø f9 D1/R: 10/1,0mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	220334 10/1,0
GTIN	4034221141200
Artikelklasse	26Y

Beskrivelse**Udførelse:**

DUO-LOCK HAIMER MILL: Kan anvendes som universelværktøj. Enestående endefladegeometri til ramper og cirkulær borefræsning. Førstevalg ved opgaver med korte udhæng. **DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series:** Førstevalg ved opgaver med lange udhæng og labile spændeforhold. Til særligt rolig gang ved lange udhæng skal der fortrinsvis anvendes HM-forlængere.

Teknisk beskrivelse

Samlet længde L	20 mm
Ø D ₂	9,6 mm
Skærlængde L ₂	15 mm
Tilspænding f _z til beskæring i stål < 900 N/mm ²	0,03 mm
Udhængslængde L ₁	15 mm
DUO-LOCK grænseflade	DL10
Skær-Ø D	10 mm
Tolerance, nom. Ø	f9
Nøglevidde str.	8 mm
Anbefalet tilspændingsmoment	20 Nm
Antal skær Z	4

Hjørneradius	1 mm
Belægning	AlTiN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Deling af skærene	ulige
Spiralvinkel	37 grader
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,5 \times D$ ved beskæring
Spåntagningsstrategi	HPC
Indvendig køling	nej
Passende holder	med gevind
Produkttype	Skæreforsats til fræsning

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	240 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	240 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	120 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	200 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	170 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	110 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	betinget egnet	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	betinget egnet	30 m/min	S
GG (G)	betinget egnet	110 m/min	K

Uni	egnet
Olie	egnet
våd, maksimal	egnet
våd, minimal	egnet
tør	egnet
Luft	egnet