

**DUO-LOCK HAIMER MILL HPC, AITiN, Ø f9 D1: 16mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	220316 16
GTIN	4034221103277
Artikelklasse	26Y

**Beskrivelse****Udførelse:**

**DUO-LOCK HAIMER MILL:** Kan anvendes som universalværktøj. Enestående endefladegeometri til ramper og cirkulær borefræsning. Førstevalg ved opgaver med korte udhæng. **DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series:** Førstevalg ved opgaver med lange udhæng og labile spændeforhold. Til særligt rolig gang ved lange udhæng skal der fortrinsvis anvendes HM-forlængere.

**Bemærk:**

Vejledende værdier til brug af hel not til  $a_{\text{pmaks.}} \leq 0,5 \times D$ .

**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding $f_z$ til notfræsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Skær-Ø D	16 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Tolerance, nom. Ø	f9
Udhængslængde $L_1$	12 mm
Ø $D_2$	15,5 mm
Hjørnefasvinkel	45 grader
Skærlængde $L_2$	12 mm

DUO-LOCK grænseflade	DL16
Samlet længde L	20 mm
Anbefalet tilspændingsmoment	60 Nm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,32 mm
Nøglevidde str.	13 mm
Antal skær Z	4
Belægning	AlTiN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Deling af skærene	ulige
Spiralvinkel	32 grader
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde ae ved fræsning	Hel not, skæredybde 0,5×D
Indgrebsbredde ae ved fræsning	0,05×D ved beskæring
Spåntagningsstrategi	HPC
Indvendig køling	nej
Passende holder	med gevind
Produkttype	Skæreforsats til fræsning

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	700 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	700 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	235 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	220 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	180 m/min	P

Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	160 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	30 m/min	S
GG (G)	betinget egnet	130 m/min	K
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		