

**DUO-LOCK HAIMER MILL 90° HPC, Ø f9 D1: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	220353 10
GTIN	4034221132338
Artikelklasse	26Y

Beskrivelse**Udførelse:**

DUO-LOCK HAIMER MILL: Kan anvendes som universelværktøj. Enestående endefladegeometri til ramper og cirkulær borefræsning. Førstevalg ved opgaver med korte udhæng. **DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series:** Førstevalg ved opgaver med lange udhæng og labile spændeforhold. Til særligt rolig gang ved lange udhæng skal der fortrinsvis anvendes HM-forlængere.

Teknisk beskrivelse

Antal skær Z	2
Tolerance, nom. Ø	f9
Indgrebsbredde ae ved fræsning	0,05×D ved beskæring
Nøglevidde str.	8 Nm
Tilspænding f_z til notfræsning i stål < 900 N/mm ²	0,03 mm
DUO-LOCK grænseflade	DL10
Ø D ₂	9,6 mm
Tilspænding f_z til beskæring i stål < 900 N/mm ²	0,06 mm
Anbefalet tilspændingsmoment	20 mm
Udhængslængde L ₁	10 mm

Fasefræsning	45 grader
Samlet længde L	12,5 mm
Skær-Ø D	10 mm
Spiralvinkel	20 grader
Belægning	AlTiN
Skæremateriale	HM
Konusforsænkerspidsvinkel	90
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Skaft	med gevind
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Produkttype	Påskruningsfræser

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	700 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	700 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	235 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	220 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	160 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	160 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	betinget egnet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	betinget egnet	35 m/min	S
GG (G)	betinget egnet	130 m/min	K
Uni	egnet		

Olie	egnet
våd, maksimal	egnet
våd, minimal	egnet
tør	egnet
Luft	egnet