

Garant**HM-fræser DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC: 12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202280 12
GTIN	4045197116451
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**Med **excentrisk bagslibning**.Længder svarende til **DIN 6527 lang**.Tolerance: Størrelse nom. Ø $D_c = e8$.**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding f_z til beskæring i stål < 900 N/mm ²	0,08 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i stål < 900 N/mm ²	0,06 mm
Antal tænder Z	3
Skær-Ø D_c	12 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,1 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	38 mm
Fristilling-Ø D_1	11,8 mm
Skaft-Ø D_s	12 mm
Samlet længde L	83 mm
Skærlængde L_c	26 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Korrektionsfaktor for v_c	1,5
Skaft	DIN 6535 HA med h6

Tolerance, nom. Ø	e8
Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	N
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	280 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	200 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	105 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	60 m/min	P
Stål < 55 HRC	betinget egnet	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	60 m/min	M
GG (G)	egnet	90 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		

våd, minimal	betinget egnet
tør	betinget egnet
Services	
Skaftslibning Type HB	129100 HB