

**HM-fræser DIN 6535 HB, ubelagt, Ø DC: 16mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	201200 16
GTIN	4045197112293
Artikelklasse	12X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Stabile skærekanter.

Mål svarende til DIN 6527.

**Teknisk beskrivelse**

Hjørnefasbredde ved 45°	0,1 mm
Antal tænder Z	2
Tilspænding $f_z$ til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,09 mm
Skær-Ø $D_c$	16 mm
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,065 mm
Skaft-Ø $D_s$	16 mm
Samlet længde L	82 mm
Skærlængde $L_c$	22 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerance, nom. Ø	h10
Spiralvinkel	45 grader

Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	W
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Alu	egnet	180 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	105 m/min	N
PMMA akryl	egnet	180 m/min	N
PE-HD	egnet	130 m/min	N
PA 66	egnet	150 m/min	N
PEEK	egnet	130 m/min	N
PF 31	egnet	110 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	180 m/min	N
Cu	egnet	140 m/min	N
CuZn	egnet	180 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		

