

Garant**HM-fræser DIN 6535 HA, DLC, Ø DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	201270 10
GTIN	4045197586094
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Stabile skærekanter.

Mål svarende til DIN 6527.

Med **DLC-belægning sp²** af nyeste generation.**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding f_z til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,04 mm
Antal tænder Z	2
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	29 mm
Tilspænding f_z til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,05 mm
Fristilling-Ø D_1	9,7 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,1 mm
Skær-Ø D_c	10 mm
Skaft-Ø D_s	10 mm
Samlet længde L	72 mm
Skærlængde L_c	22 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HA med h6

Tolerance, nom. Ø	e8
Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	W
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,5 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Alu	egnet	480 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	440 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	400 m/min	N
PMMA akryl	egnet	200 m/min	N
PE-HD	egnet	160 m/min	N
PA 66	egnet	200 m/min	N
PEEK	egnet	150 m/min	N
PF 31	egnet	130 m/min	N
PVDF GF20	egnet	180 m/min	N
POM GF25	egnet	160 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	150 m/min	N
PEEK GF30	egnet	130 m/min	N
PTFE CF25	egnet	160 m/min	N

Honeycomb, sandwich	betinget egnet	300 m/min	N
Cu	egnet	160 m/min	N
CuZn	egnet	200 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		
Services			

Skaftslibning Type HB

129100 HB