

Garant**Spiralbor med trinspids HSS-E INOX, ubelagt, Ø DC h8: 4,9mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 114008 4,9 |
| GTIN | 4062406877057 |
| Artikelklasse | 11Q |

Beskrivelse**Udførelse:**

Faserne er nitrerede. Ekstra stabil og robust som følge af **forstærket kernediameter**. Profilslebet, med høj rundløbsnøjagtighed. Præcist slebet spids. Skaft **endvidere med 3 spændeflader** til anvendelse i patron med 3 kæber.

- **Perfekt til fremstilling af præcise borer i plader, rør og profiler.**
- **Sikker forboring uden centrering eller køring – også på buede overflader – takket være en præcist slebet spids.**
- **Skrå boring, efter indtrængning af borespidsens første trin i materialet, uden problemer.**
- **Boring med væsentligt mindre kraftbehov end med almindelige DIN338-HSS-bor – op til en diameter på 13 mm direkte i akku-bore-/skruemaskinen.**
- **Stabil og sikker formlutning i 3-bakkepatronen.**
- **Universel anvendelse i et bredt materialespektrum inkl. kunststof, træ og akryl, uden udrivning eller splintring.**
- **Boret klapper ikke og sætter sig ikke fast – heller ikke ved materialer med tynde vægge.**
- **Gratfri boringsudgang.**
- **Perfekt til udboring af bolte og nitter.**

Med speciel skærgeometri også til brug i rustfrit stål.

Anbefaling:**Maksimal boreddybde:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Teknisk beskrivelse

| | |
|---|-----------|
| Norm | DIN 338 |
| Spånnotlængde L_c | 52 mm |
| Tilspænding f i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,08 mm/o |

| | |
|--|----------------------|
| Antal skær Z | 2 |
| Tolerance, nom. Ø | h8 |
| anbefalet maksimal boreddybde L ₂ | 44,7 mm |
| Nominel Ø D _c | 4,9 mm |
| Samlet længde L | 86 mm |
| Skaft-Ø D _s | 4,9 mm |
| Spidsvinkel | 118 grader |
| Skaft | Tre-spændefladeskaft |
| Belægning | ubelagt |
| Skæremateriale | HSS E |
| Type | INOX |
| Indvendig køling | nej |
| Farvering | blå |
| Produkttype | Spiralbor |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminiumskunststoffer | betinget egnet | | |
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | | |
| Alu > 10% Si | betinget egnet | | |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | | |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | | |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | | |
| Stål < 1100 N/mm ² | betinget egnet | | |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | | |
| INOX > 900 N/mm ² | egnet | | |
| GG (G) | egnet | 30 m/min | K |
| CuZn | egnet | | |

| | |
|---------------|-------|
| Olie | egnet |
| våd, maksimal | egnet |