

Garant**Spiralbor med trinspids HSS N, ubelagt, Ø DC h8: 1,5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	114004 1,5
GTIN	4062406877286
Artikelklasse	11Q

Beskrivelse**Udførelse:**

Faserne er nitrerede. Ekstra stabil og robust som følge af **forstærket kerediameter**. Profilslebte, med høj rundløbsnøjagtighed. Præcist slebet spids. Skaft **endvidere med 3 spændeflader** til anvendelse i patron med 3 kæber.

- **Perfekt til fremstilling af præcise borer i plader, rør og profiler.**
- **Sikker forboring uden centrering eller køring – også på buede overflader – takket være en præcist slebet spids.**
- **Skrå boring, efter indtrængning af borespidsens første trin i materialet, uden problemer.**
- **Boring med væsentligt mindre kraftbehov end med almindelige DIN338-HSS-bor – op til en diameter på 13 mm direkte i akku-bore-/skruemaskinen.**
- **Stabil og sikker formlutning i 3-bakkepatronen.**
- **Universel anvendelse i et bredt materialespektrum inkl. kunststof, træ og akryl, uden udrivning eller splintring.**
- **Boret klapper ikke og sætter sig ikke fast – heller ikke ved materialer med tynde vægge.**
- **Gratfri boringsudgang.**
- **Perfekt til udboring af bolte og nitter.**

Anbefaling:**Maksimal boreddybde:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Bemærk:

Bor med cylindrisk skaft, **uden spændeflader**.

Teknisk beskrivelse

Samlet længde L	40 mm
Skaft-Ø D _s	1,5 mm

Tilspænding f i stål < 750 N/mm ²	0,02 mm/o
Antal skær Z	2
Norm	DIN 338
Nominel Ø D _c	1,5 mm
Spånnotlængde L _c	18 mm
anbefalet maksimal boreddybde L ₂	15,8 mm
Tolerance, nom. Ø	h8
Spidsvinkel	118 grader
Skaft	Cylinderskaft
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HSS
Type	N
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	70 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	70 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	50 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	30 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	27 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	22 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	betinget egnet	10 m/min	P
GG (G)	egnet	25 m/min	K
CuZn	betinget egnet		
Olie	egnet		

våd, maksimal

egnet