

**Garant**
**HM-radiusfræsere HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 2,5/6mm**

**Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	207280 2,5/6
GTIN	4045197127457
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse**
**Udførelse:**

**Præcisionslebet for at opfylde de højeste krav til nøjagtighed.**

Tolerance: Radiuskontur =  $\pm 0,005$  mm.

**Bemærk:**

**Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 207244.**

**Teknisk beskrivelse**

Skær-Ø $D_c$	2,5 mm
Antal tænder Z	2
Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,0095 mm
Tilspænding $f_z$ til kopifræsning i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,011 mm
Skaft-Ø $D_s$	6 mm
Samlet længde L	80 mm
Skærlængde $L_c$	5 mm
Spiralvinkel	30 grader
Radius R	1,25 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	H

Tolerance, nom. Ø	f8
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,03×D ved kopifræsning
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	uden
Produkttype	Helradius- og kuglefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	210 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	190 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	175 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	140 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	135 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	65 m/min	M
GG (G)	betinget egnet	300 m/min	K
CuZn	betinget egnet	350 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

## Services

Skaftslibning Type HB	129100 HB
-----------------------	-----------

