

**HM-fræser DIN 6535 HB, ubelagt, Ø DC: 16mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	201280 16
GTIN	4045197112538
Artikelklasse	12X

Beskrivelse**Udførelse:**

Stabile skærekanter.

Mål svarende til DIN 6527.

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f_z til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,065 mm
Antal tænder Z	2
Hjørnefasbredde ved 45°	0,1 mm
Skær-Ø D_c	16 mm
Tilspænding f_z til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,09 mm
Skaft-Ø D_s	16 mm
Samlet længde L	92 mm
Skærlængde L_c	32 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerance, nom. Ø	h10
Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader

Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	W
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Alu	egnet	180 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	105 m/min	N
PMMA akryl	egnet	180 m/min	N
PE-HD	egnet	130 m/min	N
PA 66	egnet	150 m/min	N
PEEK	egnet	130 m/min	N
PF 31	egnet	110 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	180 m/min	N
Cu	egnet	140 m/min	N
CuZn	egnet	180 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		

