

**HOLEX****HOLEX Pro Steel HM-bor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 (mm eller tommer): 9,25****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 122777 9,25   |
| GTIN                | 4062406920609 |
| Artikelklasse       | 12F           |

**Beskrivelse****Udførelse:****HOLEX Pro Steel:**

**Lige hovedskær** og en **speciel notprofil** giver en god spåntransport. Den robuste skærgeometri sikrer processikker high-performance-boring. Omfattende anvendelsesmuligheder i stålmaterialer takket være en kombination af sejt ultrafinkorn-hårdmetal og ekstremt slidstærk belægning.

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Norm: DIN 6537

Tolerance, nom. Ø: h7

Antal skær Z: 2

Tolerance, nom. Ø: h7

anbefalet maksimal boreddybde  $L_2$ : 47,1 mm

Samlet længde L: 103 mm

Skaft-Ø  $D_s$ : 10 mm

**Teknisk beskrivelse**

|                                     |          |
|-------------------------------------|----------|
| Samlet længde L                     | 103 mm   |
| Antal skær Z                        | 2        |
| Nominel Ø $D_c$                     | 9,25 mm  |
| anbefalet maksimal boreddybde $L_2$ | 47,1 mm  |
| Tolerance, nom. Ø                   | h7       |
| Norm                                | DIN 6537 |

|                      |                    |
|----------------------|--------------------|
| Spånnotlængde $L_c$  | 61 mm              |
| Skaft-Ø $D_s$        | 10 mm              |
| Serie                | HOLEX Pro Steel    |
| Belægning            | TiAlN              |
| Skæremateriale       | HM                 |
| Udførelse            | 6×D                |
| Spidsvinkel          | 140 grader         |
| Skaft                | DIN 6535 HB med h6 |
| Indvendig køling     | Ja, med 25 bar     |
| Spåntagningsstrategi | HPC                |
| Semi-standard        | ja                 |
| Farvering            | grøn               |
| Produkttype          | Spiralbor          |

## Brugerdata

|                               | Egnet til      | $V_c$     | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|-----------|----------|
| Aluminiumskunststoffer        | betinget egnet | 250 m/min | N        |
| Aluminium (med korte spåner)  | betinget egnet | 200 m/min | N        |
| Alu > 10% Si                  | betinget egnet | 160 m/min | N        |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 125 m/min | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 115 m/min | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 95 m/min  | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 90 m/min  | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 65 m/min  | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 35 m/min  | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | betinget egnet | 30 m/min  | M        |
| GG                            | egnet          | 100 m/min | K        |
| GGG                           | egnet          | 65 m/min  | K        |

|               |       |
|---------------|-------|
| Uni           | egnet |
| våd, maksimal | egnet |
| våd, minimal  | egnet |