

Garant**HM-radiusfræsere HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 8/10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	207320 8/10
GTIN	4045197319913
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:****Præcisionslebet for at opfylde de højeste krav til nøjagtighed.**Tolerance: Radiuskontur = $\pm 0,005$ mm.**Bemærk:****Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 207246.****Teknisk beskrivelse**

Antal tænder Z	2
Tilspænding f_z til beskæring i stål < 1100 N/mm ²	0,052 mm
Skær-Ø D_c	8 mm
Tilspænding f_z til kopifræsning i stål < 1100 N/mm ²	0,06 mm
Skaft-Ø D_s	10 mm
Samlet længde L	120 mm
Skærlængde L_c	12 mm
Korrektionsfaktor for v_c	1,25
Spiralvinkel	30 grader
Radius R	4 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard

Type	H
Tolerance, nom. Ø	f8
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,03×D ved kopifræsning
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	uden
Produkttype	Helradius- og kuglefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	200 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	180 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	170 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	130 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	betinget egnet	125 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	60 m/min	M
GG (G)	betinget egnet	280 m/min	K
CuZn	betinget egnet	300 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB

