

Garant**HM-fræser DIN 6535 HB, ubelagt, Ø e8 DC: 14mm**

Bestillingsdata

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 202510 14 |
| GTIN | 4045197117267 |
| Artikelklasse | 11X |

Beskrivelse

Udførelse:

Ekstra skarpe skærekanter.

Mål svarende til DIN 6527.

Dobbeltslebet sidefrigangsvinkel.

Teknisk beskrivelse

| | |
|---|-------------------------|
| Udhængslængde L_1 inkl. fristilling | 35 mm |
| Tilspænding f_z til notfræsning i aluminium, med korte spåner | 0,05 mm |
| Skær-Ø D_c | 14 mm |
| Antal tænder Z | 4 |
| Fristilling-Ø D_1 | 13,8 mm |
| Tilspænding f_z til beskæring i aluminium, med korte spåner | 0,07 mm |
| Skaft-Ø D_s | 14 mm |
| Samlet længde L | 83 mm |
| Skærlængde L_c | 30 mm |
| Tilspændingsretning | Vandret, skrå og lodret |
| Skaft | DIN 6535 HB med h6 |
| Tolerance, nom. Ø | e8 |

| | |
|-----------------------------------|----------------------------------|
| Spiralvinkel | 45 grader |
| Hjørnefasvinkel | 90 grader |
| Belægning | ubelagt |
| Skæremateriale | HM |
| Norm | DIN 6527 |
| Type | W |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | Hel not, skæredybde $1 \times D$ |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | $0,5 \times D$ ved beskæring |
| Indvendig køling | nej |
| Farvering | gul |
| Produkttype | Hjørnefræser |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|-----------|----------|
| Alu | egnet | 180 m/min | N |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet | 140 m/min | N |
| Alu > 10% Si | egnet | 105 m/min | N |
| PMMA akryl | egnet | 180 m/min | N |
| PE-HD | egnet | 130 m/min | N |
| PA 66 | egnet | 150 m/min | N |
| PEEK | egnet | 130 m/min | N |
| PF 31 | egnet | 110 m/min | N |
| Honeycomb, sandwich | betinget egnet | 180 m/min | N |
| Cu | egnet | 140 m/min | N |
| CuZn | egnet | 180 m/min | N |
| våd, maksimal | egnet | | |
| våd, minimal | betinget egnet | | |
| tør | betinget egnet | | |

Luft

betinget egnet