

Garant**HM-fræser, DLC, Ø DC: 8Mmm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202515 8M
GTIN	4045197692573
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:****Ekstra skarpe skærekanten.**

Mål svarende til DIN 6527.

Med **DLC-belægning sp²** af nyeste generation.**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding f_z til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,05 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,03 mm
Antal tænder Z	4
Skær-Ø D_c	8 mm
Skaft-Ø D_s	8 mm
Samlet længde L	70 mm
Skærlængde L_c	26 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerance, nom. Ø	e8
Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	90 grader

Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	W
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,25×D ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Alu	egnet	480 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	440 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	400 m/min	N
PMMA akryl	egnet	200 m/min	N
PE-HD	egnet	160 m/min	N
PA 66	egnet	200 m/min	N
PEEK	egnet	150 m/min	N
PF 31	egnet	130 m/min	N
PVDF GF20	egnet	180 m/min	N
POM GF25	egnet	160 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	150 m/min	N
PEEK GF30	egnet	130 m/min	N
PTFE CF25	egnet	160 m/min	N
Honeycomb, sandwich	egnet	300 m/min	N
Cu	egnet	160 m/min	N
CuZn	egnet	200 m/min	N

våd, maksimal	egnet
våd, minimal	egnet
tør	betinget egnet
Luft	egnet

Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB