

Garant**HM-radiusfræsere HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 1/6mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 207280 1/6 |
| GTIN | 4045197127426 |
| Artikelklasse | 11X |

Beskrivelse**Udførelse:****Præcisionslebet for at opfylde de højeste krav til nøjagtighed.**Tolerance: Radiuskontur = $\pm 0,005$ mm.**Bemærk:****Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 207244.****Teknisk beskrivelse**

| | |
|--|-----------------|
| Skær-Ø D_c | 1 mm |
| Tilspænding f_z til beskæring i stål < 1100 N/mm ² | 0,006 mm |
| Tilspænding f_z til kopifræsning i stål < 1100 N/mm ² | 0,007 mm |
| Antal tænder Z | 2 |
| Skaft-Ø D_s | 6 mm |
| Samlet længde L | 80 mm |
| Skærlængde L_c | 2 mm |
| Korrektionsfaktor for v_c | 1,25 |
| Spiralvinkel | 30 grader |
| Radius R | 0,5 mm |
| Belægning | TiAlN |
| Skæremateriale | HM |
| Norm | Fabriksstandard |

| | |
|-----------------------------------|---------------------------|
| Type | H |
| Tolerance, nom. Ø | f8 |
| Tilspændingsretning | Vandret, skrå og lodret |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | 0,5×D ved beskæring |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | 0,03×D ved kopifræsning |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Indvendig køling | nej |
| Spåntagningsstrategi | HPC |
| Farvering | uden |
| Produkttype | Helradius- og kuglefræser |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|-----------|----------|
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 210 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 190 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 175 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 140 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | betinget egnet | 135 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 80 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | betinget egnet | 65 m/min | M |
| GG (G) | betinget egnet | 300 m/min | K |
| CuZn | betinget egnet | 350 m/min | N |
| våd, maksimal | egnet | | |
| våd, minimal | betinget egnet | | |
| tør | egnet | | |
| Luft | egnet | | |

Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB

