

Garant**HM-borerival med pyramidespids DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7: 4,02mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	122797 4,02
GTIN	4062406989187
Artikelklasse	11P

Beskrivelse**Udførelse:**

Til fremstilling af tolererede borer i stål eller materialer med korte spåner. **Pålidelig komplet bearbejdning** uden separat centrering og uden efterfølgende bearbejdning. Markant forbedret selvcentrering med **ekstra pyramidespids** af hensyn til optimal rundhed og målfasthed af den udførte borings tolerance. To boreskær og fire riveskær giver en attraktiv overfladekvalitet på boringsvæggen.

Tolerancer:

H7: Udførelse til boringstolerance H7.

+/- 0,003 mm: Fabrikations-/skærtolerance af nominal Ø D_C.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB:** Bestil med **nr. 122797 + 129100HB.**

Form **HE:** Bestil med **nr. 122797 + 129100HE.**

Teknisk beskrivelse

Tolerance	±0,003
Antal skær Z	2
Spånnotlængde L _c	36 mm
Norm	Fabriksstandard
Skaft-Ø D _s	6 mm
Samlet længde L	74 mm
anbefalet maksimal boreddybde L ₂	30 mm

Nominel $\varnothing D_c$	4,02 mm
Tilspænding f i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm/o
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	5xD
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Semi-standard	ja
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	egnet	100 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	egnet	90 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	80 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	egnet	70 m/min	P
Stål $< 1400 \text{ N/mm}^2$	egnet	60 m/min	P
GG (G)	egnet	90 m/min	K
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
Luft	egnet		

Services

Skaftslibning Type HB	129100 HB
Skaftslibning Type HE	129100 HE