

Garant**HM-fræser HPC, ZOx, Ø f8 DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202549 10
GTIN	4045197454270
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Stabil skrubfræser **uden** snoet fortanding.

Med kraftig kerne, **specielle spånrumfordybninger** og **store polerede spånrum**.

Anvendelse:

Til skrubfræsning med høje krav til emnets overflade.

Teknisk beskrivelse

Skafform	HA
Tilspænding f_z til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,11 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,2 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	38 mm
Fristilling-Ø D_1	9,2 mm
Antal tænder Z	4
Skær-Ø D_c	10 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,09 mm
Skæft-Ø D_s	10 mm
Samlet længde L	80 mm
Skærlængde L_c	30 mm

Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerance, nom. Ø	f8
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA
Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	ZOX
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,3×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Alu	betinget egnet	500 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	480 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	240 m/min	N
Hybrid	betinget egnet	m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	m/min	N
CuZn	egnet	240 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		

tør	betinget egnet
Luft	betinget egnet
Services	
Skaftslibning Type HB	129100 HB