

**Garant****HM-fræser, DLC, Ø DC: 10Mmm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202515 10M
GTIN	4045197692580
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:****Ekstra skarpe skærekanten.**

Mål svarende til DIN 6527.

Med **DLC-belægning sp<sup>2</sup>** af nyeste generation.**Teknisk beskrivelse**

Antal tænder Z	4
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,04 mm
Skær-Ø $D_c$	10 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,065 mm
Skaft-Ø $D_s$	10 mm
Samlet længde L	80 mm
Skærlængde $L_c$	30 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerance, nom. Ø	e8
Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	90 grader

Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	W
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,25×D ved beskæring
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

### Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Alu	egnet	480 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	440 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	400 m/min	N
PMMA akryl	egnet	200 m/min	N
PE-HD	egnet	160 m/min	N
PA 66	egnet	200 m/min	N
PEEK	egnet	150 m/min	N
PF 31	egnet	130 m/min	N
PVDF GF20	egnet	180 m/min	N
POM GF25	egnet	160 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	150 m/min	N
PEEK GF30	egnet	130 m/min	N
PTFE CF25	egnet	160 m/min	N
Honeycomb, sandwich	egnet	300 m/min	N
Cu	egnet	160 m/min	N
CuZn	egnet	200 m/min	N

våd, maksimal	egnet
våd, minimal	egnet
tør	betinget egnet
Luft	egnet

**Services**

Skaftslibning Type HB	129100 HB
-----------------------	-----------