

**Garant****HM-fræser HPC, ZOx, Ø f8 DC: 16mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202549 16
GTIN	4045197454294
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Stabil skrubfræser **uden** snoet fortanding.

Med kraftig kerne, **specielle spånrumfordybninger** og **store polerede spånrum**.

**Anvendelse:**

Til skrubfræsning med høje krav til emnets overflade.

**Teknisk beskrivelse**

Fristilling-Ø $D_1$	15 mm
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,12 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,14 mm
Skær-Ø $D_c$	16 mm
Antal tænder Z	4
Skafform	HB
Hjørnefasbredde ved 45°	0,2 mm
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	58 mm
Skaft-Ø $D_s$	16 mm
Samlet længde L	108 mm
Skærlængde $L_c$	48 mm

Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerance, nom. Ø	f8
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HB
Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	ZOX
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,3×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Alu	betinget egnet	500 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	480 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	240 m/min	N
Hybrid	betinget egnet	m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	m/min	N
CuZn	egnet	240 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		

tør	betinget egnet
Luft	betinget egnet