

**HM-fræser, TiAlN, Ø DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202545 10
GTIN	4045197117359
Artikelklasse	12X

Beskrivelse**Udførelse:****Ekstra skarpe skærekanten.**

Mål svarende til DIN 6527.

Excentrisk afrunding.

Teknisk beskrivelse

Skær-Ø D_c	10 mm
Tilspænding f_z til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,065 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,04 mm
Antal tænder Z	4
Skaft-Ø D_s	10 mm
Samlet længde L	72 mm
Skærlængde L_c	25 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerance, nom. Ø	e8
Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	90 grader

Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	W
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,25×D ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Alu	egnet	300 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	280 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	200 m/min	N
PMMA akryl	egnet	180 m/min	N
PE-HD	egnet	130 m/min	N
PA 66	egnet	150 m/min	N
PEEK	egnet	130 m/min	N
PF 31	egnet	110 m/min	N
Honeycomb, sandwich	egnet	180 m/min	N
Cu	egnet	120 m/min	N
CuZn	egnet	150 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		

Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB