

Garant**HM-fræser HPC, ZOx, Ø f8 DC: 6mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202551 6
GTIN	4045197271839
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Stabil skrubfræser **uden** snoet fortanding.

Med kraftig kerne, **specielle spånrumfordybninger** og **store polerede spånrum**.

Anvendelse:

Til skrubfræsning med høje krav til emnets overflade.

Teknisk beskrivelse

Hjørnefasbredde ved 45°	0,2 mm
Fristilling-Ø D ₁	5,5 mm
Udhængslængde L ₁ inkl. fristilling	42 mm
Tilspænding f _z til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,06 mm
Skær-Ø D _c	6 mm
Antal tænder Z	4
Tilspænding f _z til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,08 mm
Skafform	HA
Skæft-Ø D _s	6 mm
Samlet længde L	80 mm
Skærlængde L _c	12 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret

Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerance, nom. Ø	f8
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA
Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	ZOX
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,3 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Alu	betinget egnet	250 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	240 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	120 m/min	N
Hybrid	betinget egnet	m/min	N
CuZn	egnet	120 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		

Luft
Services

betinget egnet

Skafslibning Type HB

129100 HB