

**HM-fræser, TiAlN, Ø DC: 12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202545 12
GTIN	4045197117366
Artikelklasse	12X

**Beskrivelse****Udførelse:****Ekstra skarpe skærekanten.**

Mål svarende til DIN 6527.

Excentrisk afrunding.

**Teknisk beskrivelse**

Antal tænder Z	4
Tilspænding $f_z$ til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,09 mm
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,05 mm
Skær-Ø $D_c$	12 mm
Skaft-Ø $D_s$	12 mm
Samlet længde L	83 mm
Skærlængde $L_c$	28 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerance, nom. Ø	e8
Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	90 grader

Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	W
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,25×D ved beskæring
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Alu	egnet	300 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	280 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	200 m/min	N
PMMA akryl	egnet	180 m/min	N
PE-HD	egnet	130 m/min	N
PA 66	egnet	150 m/min	N
PEEK	egnet	130 m/min	N
PF 31	egnet	110 m/min	N
Honeycomb, sandwich	egnet	180 m/min	N
Cu	egnet	120 m/min	N
CuZn	egnet	150 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		

## Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB