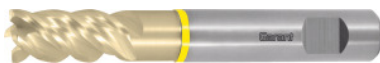


**Garant****HM-fræser HPC, ZOx, Ø f8 DC: 20mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202548 20
GTIN	4045197271822
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Stabil skrubfræser **uden** snoet fortanding.

Med kraftig kerne, **specielle spånrumfordybninger** og **store polerede spånrum**.

**Anvendelse:**

Til skrubfræsning med høje krav til emnets overflade.

**Teknisk beskrivelse**

Antal tænder Z	4
Skær-Ø D <sub>c</sub>	20 mm
Udhængslængde L <sub>1</sub> inkl. fristilling	52 mm
Tilspænding f <sub>z</sub> til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,16 mm
Tilspænding f <sub>z</sub> til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,12 mm
Fristilling-Ø D <sub>1</sub>	19 mm
Skaftform	HB
Hjørnefasbredde ved 45°	0,2 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	20 mm
Samlet længde L	104 mm
Skærlængde L <sub>c</sub>	40 mm

Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerance, nom. Ø	f8
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HB
Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	ZOX
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	$0,5 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Alu	betinget egnet	500 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	480 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	240 m/min	N
Hybrid	betinget egnet	m/min	N
CuZn	egnet	240 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		

tør	betinget egnet
Luft	betinget egnet